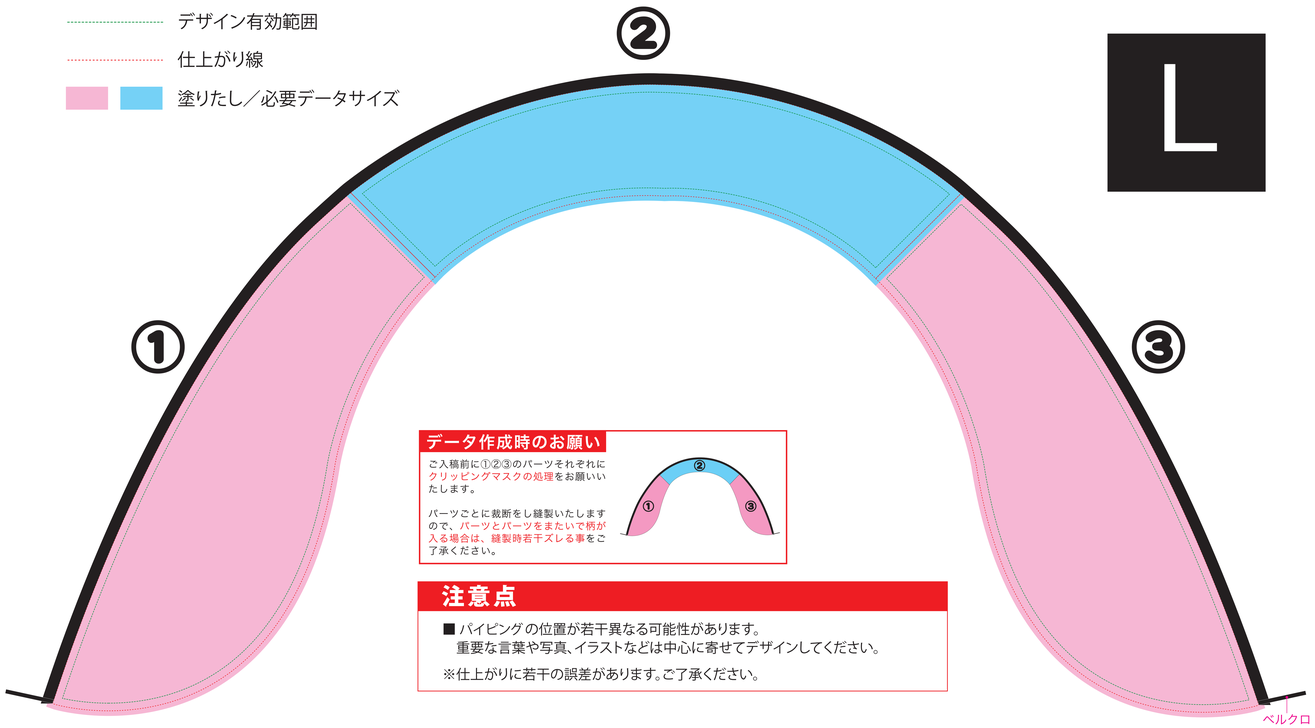
ゲートバナー

解像度 / 実寸 (pixel/inch) 100dpi

フォーマット：1/ 2 サイズ

サイズ：約 W5000×H2900mm

- パイピング
- デザイン有効範囲
- 仕上がり線
- 塗りたし／必要データサイズ



データ作成時のお願い

ご入稿前に①②③のパーツそれぞれにクリッピングマスクの処理をお願いいたします。

パーツごとに裁断をし縫製いたしますので、パーツとパーツをまたいで柄が入る場合は、縫製時若干ズレる事をご了承ください。

注意点

■ パイピングの位置が若干異なる可能性があります。
重要な言葉や写真、イラストなどは中心に寄せてデザインしてください。

※仕上がりに若干の誤差があります。ご了承ください。

テンプレートについて

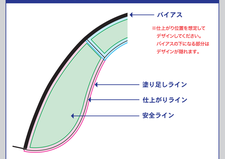
仕上がりライン
黒ライン内が**仕上がりのサイズ**になります。

塗り足しライン
白以外の背景色や模様、または画像を背景に使用する場合。
塗り足しをして**仕上がりラインから外側の赤ラインまでのデザインを作成**してください。
塗り足しがない・またはさらに場合は、**白地が出る可能性がありますので**ご注意ください。

安全ライン
断裁や縫製などの製造過程での位置ズレや、仕立てなどがデザインと異なることを防ぐため、
大切な文字・柄などと見せたい要素は仕上がりラインから内側の緑ラインに配置してください。

- ●上記ラインに従ってデザインを配置してください。
- ●アートボードサイズを変更しないでください。
- ●「デザインはこちら」のレイヤーにデザインを作成してください。
- ●レイヤーを増やさないでください。
- ●他のレイヤーにデザインを配置すると印刷されません。
- ●既存レイヤー名を変更しないでください。

デザイン作成時の注意点



✕ 悪い例

背景色・背景柄・写真などの塗り足しがない状態。

背景色のみ塗り足してあり背景柄の塗り足しがない状態。

バイアスに文字が乗ってあり文字が欠ける・切れ。

○ 良い例

- ●背景・柄・写真に必要分の塗り足しがある。
- ●バイアスに文字が乗っていない。
- ●仕上がり位置より内側に大切な文字が収まっている。

データ入稿前チェックリスト

- ☐ テキストは全てアウトライン化できていますか？
- ☐ 塗り足しは作成できていますか？
- ☐ 切れてはいけないデザインは安全ライン内に収まっていますか？
- ☐ カラーモードは CMYK になっていますか？
- ☐ 特色スウォッチを使用したデザインはありませんか？
  特色カラーでの印刷を希望する場合のみ。
  スウォッチのカラーブックから色を追加して使用してください。
  ※DIC・PANTONE のみ指定することが可能です。
  ※特色スウォッチ名は正しく認識されない場合がありますので変更しないでください。
- ☐ リンク画像の解像度に問題はないですか？（推奨 100dpi 以上）
- ☐ 使用したリンク画像は全て収集できていますか？
  ※画像は全てまとめてAIデータと一緒に保存してご入稿ください。
  ※画像は埋め込みの状態でも問題ございません。
- ☐ ドロップシャドウなどのアピアランスは見た目の変化を防ぐため必ず「アピアランスの分割」をしてください。
  ※下記のように、効果の向きが印刷時に変化してしまうおそれがあります。
  ▼デザイン作成時　▼印刷後
  あいう ➡ あいう
- ☐ パターンを使用している場合は見た目の変化を防ぐため必ず「分割・拡張」をしてください。
- ☐ デザインの一部が消えるなどの見た目の変化を防ぐため「オーバープリント設定」はしないでください。
- ☐ データの保存は必ず「.ai」形式でお願いします。

ご用意して頂くもの

入稿データ

- **ai** イラストレータデータ
  Adobe illustrator CS3 以下
  保存形式：illustrator.ai/CMYK
  ※但し、アピアランス効果等を使用されているデータは正常に印刷出来ない場合があります。
  イラストレーターでの作成が基本になります。
- **EPS** デザイン内に画像をご使用の場合は EPS 形式の画像をリンクさせてください。（画像の解像度はそれぞれのアイテムに準じる）
  Adobe photoshop にて
  保存形式：photoshop.eps/CMYK　【注】PSD 画像不可
  プレビュー：macintosh8bit/pixel
  エンコーディング：JPG 最高画質（低圧縮率）
- **JPG** 仕上がりのイメージの JPG 画像（制作の際に確認用として必要です）

注意事項

- ●データのご入稿は〆切よりもできるだけ前にお願い致します。不備があった場合納期に間に合わなくなる場合があります。
- ●不要なデータはトラブルの原因になりますので入稿しないでください。
- ●ファイル名は全て半角英数にしてください。文字化けしてしまうとリンク切れ等のトラブルの原因になります。
- ●QR コードに関して、弊社で読み取りテストを致しません。画像サイズ・商材によって読み込みが出来ない場合もあります。
- ●素材（生地）によって細かい文字や線などが表現できない場合があります。
- ●データ内に、キズ・汚れ・裏写り・文字反転・誤字脱字等がないかぜひご確認ください。
- ●弊社では、データの修正・加工等は一切致しません。ご入稿頂いたデータをそのまま印刷致します。

データ作成時の注意

- ●データ作成の際は必ず弊社罫線データを使用してください。
- ●透明効果・グラデーションメッシュ・フィルタ・ドロップシャドウを使用しないでください。※色化けの原因になります。
- ●パターン・ブラシは分解してください。
- ●フォントはアウトライン化してください。
- ●パス同士を隙間なく合わせていても、境目に線が印刷されてしまう事があります。必ずパス同士を重ね合わせてください。
- ●画像・効果の埋め込みは不可です。必ず配置（リンク）してください。※解像度の確認ができません。
- ●画像の解像度は商品毎に異なります。
- ●デザイン有効範囲外のデザインは切れてしまう場合があります。
  効果として故意に切れるような位置にデザインを入れている場合はお知らせください。

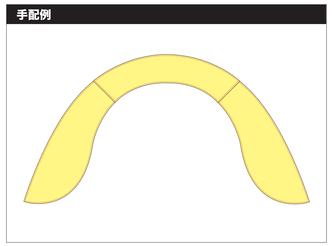
色について

- ●色指定がある場合事前にご相談ください。※別途費用頂戴致します。
- ●色指定が出来るのはパスデータ部分のみです。画像部分やグラデーションは致しかねます。
- ●DIC/PANTONE 以外での色指定の場合は必ずデータではなく実物の色見本をお送りください。
  CMYK でのご指示ならびに JPG・PDF の色見本を頂いても色合わせはできません。
- ●C100+M100 の場合弊社では仕上がりが青紫に見えます。
  紺色など深い青をご希望のお客様は、試し刷り（別途費用）をされるか、色指定される事をお勧めします。
- ●仕上がりの色は商品毎に異なります。
- ●商品により印刷方法・生地が異なり色味の調整ができかねる場合があります。
- ●試し刷りをされない場合、色味の保証は致しかねます。

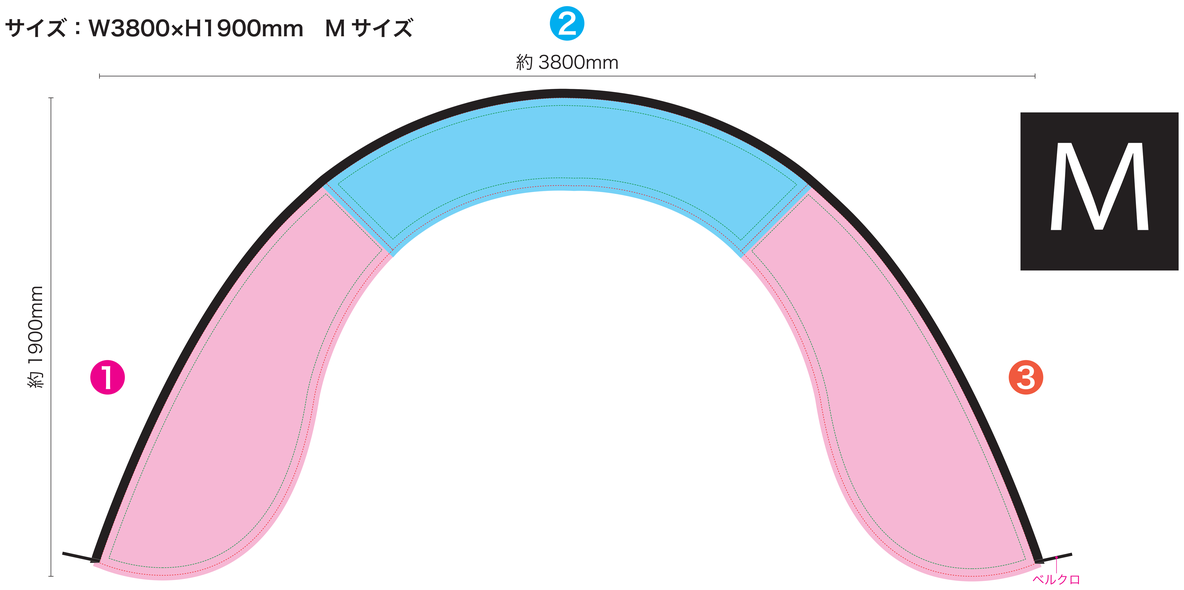
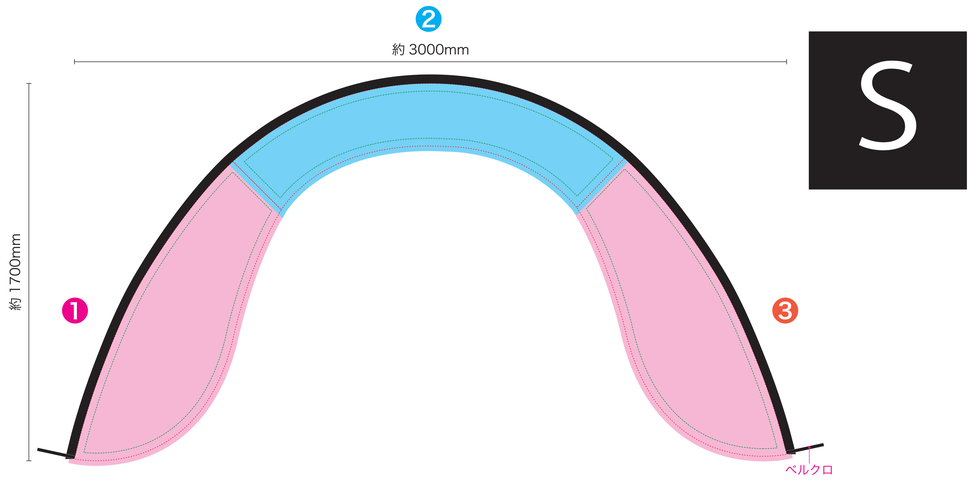
試し刷りについて

- ●試し刷り用データはお客様でご準備ください。ご準備頂けない場合データ作成費用を頂戴致します。
  ※サイズなどの詳細は別紙を参照ください
- ●本製作と同じ生地・機械で印刷致します。

手配例



サイズ：W3800×H1900mm　M サイズ



サイズ：W3000×H1700mm　S サイズ