マルフラッグ　入稿条件

解像度 / 実寸 (pixel/inch) 100dpi

【アイテム詳細】

■下記サイズ・解像度を目安に作成してください

仕上がりサイズ(mm) (型/破線)	必要データサイズ(mm)	解像度/実寸 pixel/inch
W400xH400	W410xH410	100

※必ず当社型データを使用してください

【アイテム作成時の注意】

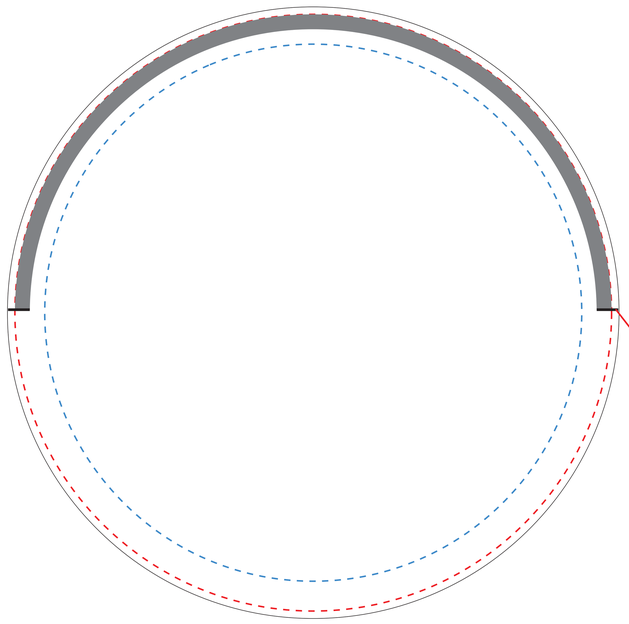
■パイピングの位置に注意してください
細かい文字やロゴは隠れてしまいます

■両面印刷か片面印刷かを、データと発注書に明記してください
※両面印刷で、両面同デザインの場合は片面データのみ入稿してください

■パイピングカラーは以下からお選びいただき、発注書に記載してください

グリーン　ブラック　レッド　ブルー　イエロー

必要データサイズ
仕上がり線（入稿時はこのまま残してください）
デザイン有効範囲（入稿時は消してください）
パイピング位置（デザインが隠れます。入稿時は消してください）



左右の黒ラインはパイピングの目安なので
付けたまま入稿してください

ご用意して頂くもの

入稿データ

ai イラストレータデータ
Adobe illustrator CS3 以下
保存形式：illustrator.ai/CMYK
※但し、アピアランス効果等を使用されているデータは正常に印刷出来ない場合があります。
イラストレーターでの作成が基本になります。

EPS デザイン内に画像をご使用の場合は
EPS 形式の画像をリンクさせてください。
（画像の解像度はそれぞれのアイテムに準じる）
Adobe photoshop にて
保存形式：photoshop.eps/CMYK　【注】PSD 画像不可
プレビュー：macintosh8bit/pixel
エンコーディング：JPG 最高画質（低圧縮率）

JPG 仕上がりのイメージの JPG 画像
（制作の際に確認用として必要です）

注意事項

●データのご入稿は〆切よりもできるだけ前にお願い致します。不備があった場合納期に間に合わなくなる場合があります。
●不要なデータはトラブルの原因になりますので入稿しないでください。
●ファイル名は全て半角英数にしてください。文字化けしてしまうとリンク切れ等のトラブルの原因になります。
●QR コードに関して、弊社で読み取りテストを致しません。画像サイズ・商材によって読み込みが出来ない場合もあります。
●素材（生地）によって細かい文字や線などが表現できない場合があります。
●データ内に、キズ・汚れ・裏写り・文字反転・誤字脱字等がないか必ずご確認ください。
●弊社では、データの修正・加工等は一切致しません。ご入稿頂いたデータをそのまま印刷致します。

データ作成時の注意

●データ作成の際は必ず弊社罫線データを使用してください。
●透明効果・グラデーションメッシュ・フィルタ・ドロップシャドウを使用しないでください。※色化けの原因になります。
●パターン・ブラシは分解してください。
●フォントはアウトライン化してください。
●パス同士を隙間なく合わせていても、境目に線が印刷されてしまう事があります。必ずパス同士を重ね合わせてください。
●画像・効果の埋め込みは不可です。必ず配置（リンク）してください。※解像度の確認ができません。
●画像の解像度は商品毎に異なります。
●デザイン有効範囲外のデザインは切れてしまう場合があります。
効果として故意に切れるような位置にデザインを入れている場合はお知らせください。

色について

●色指定がある場合事前にご相談ください。※別途費用頂戴致します。
●色指定が出来るのはパスデータ部分のみです。画像部分やグラデーションは致しかねます。
●DIC/PANTONE 以外での色指定の場合は必ずデータではなく実物の色見本をお送りください。
CMYK でのご指示ならびに JPG・PDF の色見本を頂いても色合わせはできません。
●C100+M100 の場合弊社では仕上がりが青紫に見えます。
紺色など深い青をご希望のお客様は、試し刷り（別途費用）をされるか、色指定される事をお勧めします。
●仕上がりの色は商品毎に異なります。
●商品により印刷方法・生地が異なり色味の調整ができかねる場合があります。
●試し刷りをされない場合、色味の保証は致しかねます。

試し刷りについて

●試し刷り用データはお客様でご準備ください。ご準備頂けない場合データ作成費用を頂戴致します。
※サイズなどの詳細は別紙を参照ください
●本製作と同じ生地・機械で印刷致します。